

Gutachten

Nr. RA-001020-J0-216

zur Erteilung des Nachtrags 9 zur Allgemeinen Betriebserlaubnis Nr. 52870 nach § 22 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung für den Sonderradtyp RC32-759

I Auftraggeber: Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Schleidener Strasse 32 53919 Weilerswist- Derkum

Dieses Gutachten gilt für das Sonderrad ab dem in der Tabelle zu III genannten Herstelldatum. Die Radausführungen, die nur an der Vorderachse zulässig sind, dürfen nur in Kombination mit den Radtypen RC32-809 (KBA52203), RC32-859 (KBA53983) an der Hinterachse verbaut werden.

Bei Rädern ohne Zentrierring gilt: Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung einer Rad-/Reifen-Kombination nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben ist (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Grund des Nachtrags:

- eine weitere Ausführung kommt hinzu
- der Verwendungsbereich wird teilweise aktualisiert und erweitert

II Technische Angaben zu den Sonderrädern

Hersteller:	Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH			
Radtyp:	RC32-759			
Radgröße:	7½Jx19H2			
Einpresstiefe:	siehe Übersicht			
Art des Sonderrades:	einteiliges Leichtmetall-Rad			
Ausführungsbezeichnung:	siehe Übersicht			
Lochkreisdurchmesser:	siehe Übersicht			
Lochzahl:	siehe Übersicht			
Mittenlochdurchmesser:	siehe Übersicht			
Zentrierart:	Mittenzentrierung			
Geprüfte Radlast:	siehe Übersicht			
Reifenabrollumfang:	siehe Übersicht			

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 9 zur ABE-Nr. 52870 nach §22 StVZO

Nr.: RA-001020-J0-216

Seite: 2 / 8

Auftraggeber: Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Teiletyp: RC32-759

III Übersicht der Ausführungen

Ausführung		Loch-	Bol-	zyl.	Be-	Ein-	Mitten-	zul.	zul.	ab
_		zahl/ Loch- kreis-Ø	zen- loch-Ø	Maß Bolzen- loch	festi- gungs- bund	press- tiefe	loch-Ø	Abroll- umfang		Herstell- datum [Monat/
Rad	Zentrierring	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	Jahr]
ВМ1	ohne Ring	5/112	15,00	7,50	Kegel 60°	32	66,55	2250	800	06/2019
D14	ohne Ring	5/112	16,00	20,00	Kugel Ø28 mm	32	66,60	2300	750	09/2019
D4	ohne Ring	5/112	15,00	8,30	Kugel Ø28 mm	33	66,60	2250	800	06/2021
O5	ohne Ring	5/105	15,00	9,00	Kegel 60°	38	56,60	2250	800	06/2019
O2	ohne Ring	5/110	15,00	9,00	Kegel 60°	40	65,10	2250	800	06/2019
PV	ohne Ring	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	40	65,10	2250	800	06/2019
PV	ohne Ring	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	42	65,10	2250	800	06/2019
D4	ohne Ring	5/112	15,00	8,30	Kugel Ø28 mm	44	66,60	2250	800	06/2021
H4	ohne Ring	5/114,3	15,00	10,00	Kugel Ø24 mm	45	64,10	2250	800	06/2019
M45	ohne Ring	5/114,3		9,00	Kegel 60°	45	67,10	2250	800	06/2019
PV	ohne Ring	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	46	65,10	2250	800	06/2019
X7	ohne Ring	5/108	16,50	9,00	Kegel 60°	47,5	63,40	2250	800	03/2020
D4	ohne Ring	5/112	15,00	8,30	Kugel Ø28 mm	49	66,60	2250	800	06/2019
M45	ohne Ring	5/114,3	15,50	9,00	Kegel 60°	49,5	67,10	2250	800	06/2019
M45	ohne Ring	5/114,3	15,50	9,00	Kegel 60°	50	67,10	2250	800	11/2024
V7	ohne Ring	5/112	15,00	7,70	Kugel Ø25,6 mm	50	57,10	2250	800	09/2020
X7	ohne Ring	5/108	16,50	9,00	Kegel 60°	50	63,40	2250	800	06/2021
M45	ohne Ring	5/114,3	15,50	9,00	Kegel 60°	50,5	67,10	2250	800	06/2019
X7	ohne Ring	5/108	16,50	9,00	Kegel 60°	50,5	63,40	2250	800	06/2019

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 9 zur ABE-Nr. 52870 nach §22 StVZO

Nr.: RA-001020-J0-216

Seite: 3/8

Auftraggeber: Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Teiletyp: RC32-759

Ausführung		Loch-	Bol-	zyl.	Be-	Ein-	Mitten-	zul.	zul.	ab
		zahl/	zen-	Maß	festi-	press-	loch-Ø	Abroll-	Rad-	Herstell-
		Loch-	loch-Ø	Bolzen-	gungs-	tiefe		umfang	last *)	
		kreis-Ø		loch	bund					[Monat/
Rad	Zentrierring	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	Jahr]
M45	ohne Ring	5/114,3	15,50	9,00	Kegel 60°	51	67,10	2250	800	07/2021
V7	ohne Ring	5/112	15,00	7,70	Kugel Ø25,6 mm	51	57,10	2250	800	06/2019
D4	ohne Ring	5/112	15,00	8,30	Kugel Ø28 mm	53	66,60	2250	800	10/2020
M45	ohne Ring	5/114,3	15,50	9,00	Kegel 60°	53	67,10	2250	800	06/2019
D4	ohne Ring	5/112	15,00	8,30	Kugel Ø28 mm	53,5	66,60	2250	800	06/2021
M45	ohne Ring	5/114,3	15,50	9,00	Kegel 60°	54,5	67,10	2250	800	07/2021

^{*)} Die zulässige Radlast kann je nach Reifengröße vom angegebenen Wert abweichen.

IV Beschreibung der Sonderräder

Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Schleidener Strasse 32 53919 Weilerswist- Derkum

Vertrieb Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Schleidener Strasse 32 53919 Weilerswist-Derkum

Fertigung Jajce Alloy Wheels d.o.o.

Divicani b.b. 70101 Jajce

Art der Sonderräder einteiliges Leichtmetallrad mit 10 Speichen

Korrosionsschutz Lackierung

IV.1 Radanschluss

Befestigungsart: siehe Übersicht Anzahl der Befestigungsbohrungen: siehe Übersicht Durchmesser der Befestigungs- siehe Übersicht

bohrungen in mm:

Lochkreisdurchmesser in mm: siehe Übersicht Mittenlochdurchmesser in mm: siehe Übersicht Sentrierart: Mittenzentrierung

Anzugsmoment: je nach Vorgabe des Fahrzeugherstellers bzw. wie im

jeweiligen Verwendungsbereich angegeben

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 9 zur ABE-Nr. 52870 nach §22 StVZO

Nr.: RA-001020-J0-216

Seite: 4 / 8

Auftraggeber: Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Teiletyp: RC32-759

IV.2 Kennzeichnung der Sonderräder

Ort Bezeichnung Kennzeichen
auf der Designseite (außen) Typzeichen KBA 52870
ECE Genehm.-Nr. *) E1 124R-001670

auf der Radanschlussseite (innen) Radtyp RC32-759

Hersteller Brock Alloy Wheels

Radgröße 7,5Jx19H2 Gießereizeichen JAW Japan. Prüfzeichen JWL

Herstellungsdatum Tabelle, Monat/Jahr

Einpresstiefe z.B. ET 45 Ausführung z.B. M45 Lochkreis z.B Lk 114,3

An der Innenseite der Sonderräder können verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein. *) Nur bei Radausführungen mit ECE-Genehmigung.

V. Sonderradprüfung

V.1 Felgengröße

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit doppelseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft. Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit den Zeichnungsunterlagen überein.

V.2 Werkstoff der Sonderräder

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

V.3 Festigkeitsprüfung

Die Sonderradprüfungen wurden von

• TÜV Pfalz - Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim, Berichts-Nr. 19-0435-A00-V11 durchgeführt. Die Prüfberichte mit den Messergebnissen liegen vor.

VI Anbau und Verwendungsprüfung

VI.1 Anbauuntersuchung am Fahrzeug

Wenn die in den Anlagen aufgeführten Auflagen und Hinweise erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, und die Freigängigkeit der Reifen in den Radhäusern ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet.

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 9 zur ABE-Nr. 52870 nach §22 StVZO

Nr.: RA-001020-J0-216

Seite: 5 / 8

Auftraggeber: Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Teiletyp: RC32-759

VI.2 Fahrversuche

Eine Werksfreigabe über Felgengröße und Einpresstiefe liegt zum Teil vor. Die Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen wurden entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblatts 751 Anhang I, in der Fassung 01.2018 und 4.6.8 der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern vom 25.11.1998 durchgeführt. Bei den durchgeführten Prüfungen ergaben sich im Vergleich zur serienmäßigen Ausrüstung der Fahrzeuge keine Beanstandungen. Kriterien des Fahrkomforts lagen der Beurteilung nicht zugrunde. Die Prüfergebnisse und somit auch die Auflagen und Hinweise berücksichtigen die in der E.T.R.T.O. genannten Reifengrößtmaße "Maximum in Service".

VI.3 Fahrwerksfestigkeit

Die Spurverbreiterung beträgt bei den geprüften PKW weniger als 2% der serienmäßigen Spurweite, deshalb ist eine Prüfung der Fahrwerksfestigkeit nicht erforderlich.

VI.4 Prüfergebnis

Gegen die Verwendung des Radtyps RC32-759 an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen bestehen aufgrund der in Punkt VI genannten Untersuchungen keine technischen Bedenken.

VII Zusammenfassung

Die Sonderräder RC32-759 des Herstellers Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH entsprechen den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger" vom 25.11.1998. Die Bezieher der Sonderräder müssen (z.B. durch eine mitzuliefernde Anbauanweisung) auf die Auflagen und Hinweise der jeweiligen Anlage sowie auf die Befestigungsart und die erforderlichen Anzugsmomente der Radbefestigungsteile hingewiesen werden.

Die Bezieher der Sonderräder müssen außerdem darauf hingewiesen werden, daß bei Verwendung des gerieher der Radbefestigungsteile zu verwenden eind. Eine

des serienmäßigen Reserverades die Original-Radbefestigungsteile zu verwenden sind. Eine Begutachtung nach § 19 Abs. 3 StVZO ist dann erforderlich, wenn durch den Anbau der Sonderräder am Fahrzeug Änderungen vorgenommen werden müssen (siehe Auflage A01) in der jeweiligen Anlage).

VIII Anlagen

VIII.1 Radspezifische Anlagen

	Zeichhungsin.	Datum
Zeichnung der Ausführung(en)	RC32-759	vom 26.11.2024
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	BM-01	vom 04.03.2020
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	CS-01	vom 01.07.2016
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	S17DxxR14_Master	vom 23.07.2014
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	ZSZM-02	vom 14.12.2018
Festigkeitsbericht	19-0435-A00-V11	vom 12.12.2024
Zeichnung der Nabenkappe	RK-01	vom 19.09.2018
Radbeschreibung	RC32-759, ABE	vom 18.07.2019

7aichnungenr

Datum

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 9 zur ABE-Nr. 52870 nach §22 StVZO

Nr.: RA-001020-J0-216

Seite: 6 / 8

Auftraggeber: Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Teiletyp: RC32-759

VIII.2 Verwendungsbereich Anlagen

Die Sonderräder sind vorgesehen für die in den folgenden Anlagen aufgeführten Fahrzeuge.

ANLAGE 0 Teil1: Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol

Teil2: Hinweise zu den Radabdeckungsauflagen

		Verwendungsbereiche	Seiten	Datum	
	12	(5/112/57 ET51 V7 / ohne Ring)	6	21.01.2025	
BMW ANLAGE CHRYSLE	1	(5/112/66,5 ET32 BM1 / ohne Ring)	8	12.07.2021	
	4	(5/110/65 ET40 O2 / ohne Ring)	5	18.10.2022	
ANLAGE ANLAGE	3 8	(5/108/65 ET40 PV / ohne Ring) (5/108/65 ET46 PV / ohne Ring)	5 5	18.10.2022 29.07.2019	
FORD ANLAGE ANLAGE ANLAGE	14 18 10	(5/108/63,3 ET47,5 X7 / ohne Ring) (5/108/63,3 ET50 X7 / ohne Ring) (5/108/63,3 ET50,5 X7 / ohne Ring)	10 9 8	21.01.2025 12.07.2021 14.10.2020	I
HONDA ANLAGE	6	(5/114,3/64 ET45 H4 / ohne Ring)	7	18.10.2022	
HYUNDAI ANLAGE ANLAGE ANLAGE ANLAGE ANLAGE KIA	7 15 11 20 13 23	(5/114,3/67 ET45 M45 / ohne Ring) (5/114,3/67 ET49,5 M45 / ohne Ring) (5/114,3/67 ET50,5 M45 / ohne Ring) (5/114,3/67 ET51 M45 / ohne Ring) (5/114,3/67 ET53 M45 / ohne Ring) (5/114,3/67 ET54,5 M45 / ohne Ring)	11 9 10 8 8 5	26.10.2023 18.10.2022 26.10.2023 18.10.2022 21.01.2025 23.09.2021	I
	7a 15a 24 11a 20a 13a 23a	(5/114,3/67 ET45 M45 / ohne Ring) (5/114,3/67 ET49,5 M45 / ohne Ring) (5/114,3/67 ET50 M45 / ohne Ring) (5/114,3/67 ET50,5 M45 / ohne Ring) (5/114,3/67 ET51 M45 / ohne Ring) (5/114,3/67 ET53 M45 / ohne Ring) (5/114,3/67 ET54,5 M45 / ohne Ring)	11 9 10 8 8 8 5	18.10.2022 18.10.2022 21.01.2025 18.10.2022 18.10.2022 21.01.2025 23.09.2021	
ANLAGE	7b 11b	(5/114,3/67 ET45 M45 / ohne Ring) (5/114,3/67 ET50,5 M45 / ohne Ring)	8 4	25.09.2023 29.07.2019	
ANLAGE ANLAGE ANLAGE ANLAGE ANLAGE OPEL	21 22 9 17 19	(5/112/66,5 ET33 D4 / ohne Ring) (5/112/66,5 ET44 D4 / ohne Ring) (5/112/66,5 ET49 D4 / ohne Ring) (5/112/66,5 ET53 D4 / ohne Ring) (5/112/66,5 ET53,5 D4 / ohne Ring)	13 13 11 6 4	23.09.2021 23.09.2021 26.10.2023 26.10.2023 26.10.2023	
ANLAGE ANLAGE ANLAGE ANLAGE	2 3a 5 4a	(5/105/56,5 ET38 O5 / ohne Ring) (5/108/65 ET40 PV / ohne Ring) (5/108/65 ET42 PV / ohne Ring) (5/110/65 ET40 O2 / ohne Ring)	4 5 5 4	29.07.2019 14.10.2020 29.07.2019 29.07.2019	

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 9 zur ABE-Nr. 52870 nach §22 StVZO

Nr.: RA-001020-J0-216

Seite: 7 / 8

Auftraggeber: Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Teiletyp: RC32-759

PEUGEO	-	Verwendungsbereiche	Seiten	Datum					
ANLAGE ANLAGE SEAT	3b 5a	(5/108/65 ET40 PV / ohne Ring) (5/108/65 ET42 PV / ohne Ring)	7 8	14.10.2020 21.01.2025					
ANLAGE ANLAGE SKODA	16a 12a	(5/112/57 ET50 V7 / ohne Ring) (5/112/57 ET51 V7 / ohne Ring)	7 6	21.01.2025 21.01.2025					
ANLAGE VOLVO	12b	(5/112/57 ET51 V7 / ohne Ring)	4	21.01.2025	I				
ANLAGE VW	10a	(5/108/63,3 ET50,5 X7 / ohne Ring)	6	12.07.2021					
ANLAGE ANLAGE	16 12c	(5/112/57 ET50 V7 / ohne Ring) (5/112/57 ET51 V7 / ohne Ring)	12 12	21.01.2025 21.01.2025					
Kombinationen von Radtyp RC32-759 mit Radtyp RC32-809									
MERCEDE	S	Verwendungsbereiche	Seiten	Datum					
ANLAGE	_	(5/112/66,5 VA: ET32 RC32-759 / D14 / ohne Ring HA: ET34 RC32-809 / D14 / ohne Ring)	3	21.02.2020					
Kombinati	ionen vo	on Radtyp RC32-759 mit Radtyp RC32-859							
		Verwendungsbereiche	Seiten	Datum					
MERCEDE ANLAGE	_	(5/112/66,5 VA: ET33 RC32-759 / D4 / ohne Ring	4	23.09.2021					
ANLAGE	GK2	(5/112/66,5 VA: ET44 RC32-759 / D4 / ohne Ring	9	23.09.2021					
ANLAGE	GK3	(5/112/66,5 VA: ET44 RC32-759 / D4 / ohne Ring HA: ET56,5 RC32-859 / D4 / ohne Ring)	7	23.09.2021					
VOLVO ANLAGE	GK4	(5/108/63,3 VA: ET50,5 RC32-759 / X7 / ohne Ring HA: ET56 RC32-859 / X7 / ohne Ring)	3	25.09.2023					
ANLAGE ANLAGE VOLVO	GK2 GK3	VA: ET33 RC32-759 / D4 / ohne Ring HA: ET52 RC32-859 / D4 / ohne Ring) (5/112/66,5 VA: ET44 RC32-759 / D4 / ohne Ring HA: ET52 RC32-859 / D4 / ohne Ring) (5/112/66,5 VA: ET44 RC32-759 / D4 / ohne Ring HA: ET56,5 RC32-859 / D4 / ohne Ring) (5/108/63,3 VA: ET50,5 RC32-759 / X7 / ohne Ring	9	23.09.2021 23.09.2021					

| = aktualisierte bzw. neu hinzugefügte Verwendungsbereiche

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 9 zur ABE-Nr. 52870 nach §22 StVZO

Nr.: RA-001020-J0-216

Seite: 8/8

Auftraggeber: Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

RC32-759 Teiletyp:

TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG

IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität

Schönscheidtstr. 28, 45307 Essen

Durch die Dakks nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditiertes Prüflaboratorium.

Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-PL-11109-01-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang. Benannt als Technischer Dienst vom Kraftfahrt Bundesamt: KBA -P 00004-96

Geschäftsstelle Essen, den 21.01.2025

TUV NORD

Dipl. Ing. Ralf Wolff